



Michael Malmport anställdes som kvalitetschef 2009 och blev vd hösten 2010.



Foto: Blekinge Pressgjuteri

En av Blekinge Pressgjuteris senaste investeringar är två nya automatiserade gjutceller som hanteras av en operatör.

# BLEKINGE PRESSGJUTERI GER HELHETEN

I Sölvesborg i södra Blekinge arbetar 36 personer på Blekinge Pressgjuteri. Fokus är pressgjutning mot en rad olika branscher och att kunna erbjuda allt från pressgjutning och bearbetning till lackering och montering.

TEXT: MARTIN WÄNERHOLM, FOTO: MARTIN WÄNERHOLM OCH BLEKINGE PRESSGJUTERI

**H**ittills har 2017 varit ett händelserikt år för Blekinge pressgjuteri. Ett tiotal nya verktyg från befintliga kunder, flera nya betydelsefulla kunder och en ny 650 tons pressgjutmaskin på väg in. Företaget har

också flera kunder som flyttat hem sin produktion från Asien. En del har tagit med sig de verktyg som använts där och andra har köpt nya verktyg. Under 2016 installerades dessutom nya bearbetningsmaskiner och två nya gjutceller som står intill varandra

och ska kunna skötas av en operatör. Dessa går nu i full drift.

– Sen jag började har det alltid hänt något nytt varje år men i år har det varit extremt mycket. Och antalet kundförfrågningar sen i januari har också varit otroligt mycket mer än ►



Vid en av bolagets pressgjutmaskiner står Simon Olofsson och slår bort ingjutsystem.

historiskt, säger Michael Malmport vd på Blekinge Pressgjuteri. Sanningen är ju att står man still blir man förbisprungen.

Han förklarar att det nu går mycket bra för företaget. Anledningarna till det kan säkert vara flera. En möjlig förklaring är att företaget inte fokuserat på en viss bransch som kunder utan försökt sprida riskerna. När Michael Malmport börjar räkna upp vilka branscher bolagets

60-70 kunder tillhör blir det en lång lista: Medicinteknik, militär, storkök, processindustri, energisektorn, möbler och lamparmaturer med mera. Michael Malmports bakgrund från ett läkemedelsbolag är säkert inte till någon nackdel när diskussioner ska föras med företag inom medicinteknikbranschen. Order från företag som tillverkar den typen av utrustning eller från militären innebär oftast höga krav på kvalitén, något som bolaget

arbetat med länge.

– Jag började 2009 som kvalitetschef och mitt huvudsakliga uppdrag var då att bolaget skulle bli ISO-certifierat. Det var en lätt sak att göra, för det vara bara de sista procenten som behövdes eftersom företaget hade arbetat med kvalitetsprocesser sedan 1994.

EN ANNAN MÖJLIG förklaring till att det går bra för företaget i Sölvesborg ►



Gentian Vako arbetar vid en av flera bearbetningsmaskiner.



Per-Anders Johansson övervakar processen i en av bolagets sex pressgjutmaskiner.



I verksamheten finns 5 CNC-maskiner och 4 NC-svarvar. Här är en av maskinerna redo att laddas med nya produkter att bearbeta.

är att företaget försöker erbjuda en helhet till kunderna.

Det betyder att företaget diskuterar vad kunden önskar sig, håller kontakt med verktygstillverkare, pressgjuter detaljen, bearbetar denna och pulverlackerar godset. Allt i samma lokaler. Att bolaget har en lackeringslinje för pulver har en historisk bakgrund. En gång i tiden fanns Facits tillverkning av skrivmaskinsåpor här och dessa pulverlackerades. Därefter har pulverlacken funnits kvar även om det är länge sedan det gjordes skrivmaskiner i Blekinge.

– Lackeringen går tre till fyra dagar i veckan. Det är bara ett fåtal produkter som vi inte lackerar.

SKULLE DET BEHÖVAS mer manuell bearbetning eller montering så har bolaget systerbolaget Proal i Polen som fungerar som underleverantör. Både Proal och Blekinge Pressgjuteri

ägs av ett bolag som i sin tur ägs av Bo Persson och Bengt-Åke Olofsson som grundade gjuteriet 1994. Även i Polen finns en lackeringslinje.

– Våra produkter måste vara estetiskt vackra. Ligger man på sjukhus vill man inte se en svart prick på utrustningen för då reagerar man. De anställda i Polen är erkänt skickliga på att få bra ytfinish på produkterna och känner till alla kvalitetskrav och leveransriktlinjer som vi har, förklarar Michael Malmport.

Företaget som ligger nära Gdynia har ett 30-tal anställda och platschefen är en polska som även talar svenska vilket underlättar i kontakterna. Michael Malmport visar på en respirator som står i entrén och som är ett exempel på där kunderna även önskar montering. Montering är något som vuxit på senare år i takt med att beställningarna från medicintechnikföretagen har ökat, men även

andra kunder har nu börjat önska montering.

SEDAN STARTEN AV pressgjuteriet 1994 har fokus varit på de kundsegment som beställer upp till 100 000 detaljer per år. Michael Malmport berättar att de också har några kunder som bara beställer ett hundratal produkter per år. Den breda basen gör att företaget är relativt okänsligt för konjunkturen. Michael Malmport vill gärna lyfta ytterligare en viktig del för att nå framgång.

– Vi har en mycket stor kunskap i huset sedan lång tid tillbaka för att göra hela kedjan. Vår personal är outstanding, det är få saker vi inte kan hantera i huset.

Men även om det går bra just nu vill företaget mer.

– Idag går en förhållandevis liten del av vår produktion på export. Vi har flera svenska kunder som i sin tur ►



Foto: Blekinge Pressgjuteri

Här syns skärvätskan stänka under bearbetning i en av maskinerna.

exporterar, men vi vill gärna ha mer utländska kunder.

För att uppfylla strävan att kontinuerligt utvecklas finns konkreta planer på ytterligare investeringar. Nästa steg är anskaffande av en större pressgjutmaskin som möjliggör att produkter upp till ca 20 kg kan tillverkas. Det innebär att även maskinparken för maskinbearbetningen kommer att expandera.

– Utöver detta kommer vi också, för att ytterligare kunna vara mer konkurrenskraftiga, investera i införskaffande av kromateringsanläggning samt förbättra vår redan befintliga lackeringsanläggning. Att ha dessa processer helt i egen regi kommer att

ge oss avgörande fördelar, både angående tillverkningstider och kostnadseffektivitet.

MEN INNAN DE stora framtidsplanerna tar vid finns en del annat som står på agendan. Nu närmast ska bolaget vara med på underleverantörsmässan Elmia Subcontractor i Jönköping.

– Det är ett utmärkt tillfälle för oss att träffa befintliga kunder men även att skaffa nya. Det är också viktigt att ta ett snack med studenter och så ett frö för framtida intresse om möjligheterna med gjutgodstillverkning, avslutar Michael Malmport.//

#### BLEKINGE PRESSGJUTERI

- 36 anställda.
- Verksamheten startade 1994.
- Producerar 250-300 ton per år.
- Gör detaljer i storleken 5 g till 15 kg.
- 6 pressgjutmaskiner, 320 till 1100 ton presskraft.
- 5 CNC fleroperationsmaskiner och 4 NC-svarvar med drivna verktyg.
- Har även trumling, slipning och kulpolerung.